

SPE II

Système d'impression industrielle robuste



SPE II

Rapidité et robustesse pour une performance maximale.

Modularité et robustesse distinguent la construction du module d'impression SPE II. Développé pour le fonctionnement permanent en environnement industriel, il peut être mis en œuvre dans la quasi-totalité des cas d'impression d'étiquettes. Utilisé comme solution Print & Apply associée à un applicateur d'étiquettes à commande pneumatique ou comme système d'impression monté en console contre un distributeur d'étiquettes, le SPE II s'intègre facilement dans des processus automatisés.

Ces possibilités sont adossées à de multiples options dont p. ex. le boîtier distributeur permettant de raccorder des composants supplémentaires ou le système avec feu de pré-alarme signalant l'arrivée en fin de bande d'étiquettes et de bande de transfert. L'optimisation de la bande de transfert abaisse considérablement les coûts et contribue à une consommation durable de matières.

La haute résolution d'impression jusqu'à 600 dpi, parallèlement à une vitesse d'impression extrêmement élevée jusqu'à 350 mm/s, plus le pilotage moderne par écran tactile font du SPE II un appareil universel très apprécié dans l'impression d'étiquettes et le domaine de la distribution.



Électronique de commande sous forme de boîtier-panneau ou boîtier sur table.

L'écran couleur tactile 7 pouces à interface-opérateur graphique permet une utilisation simple incluant un aperçu préalable de l'impression pour vérifier la mise en page. Une cornière de retenue permet de fixer la commande (boîtier-panneau à droite sur l'image) pratiquement partout. Le boîtier sur table en option (à gauche), également équipé d'un écran tactile et en plus d'un port d'entrée USB frontal et d'un interrupteur Marche/Arrêt, repose sans risque de glisser sur quatre pieds en caoutchouc.



Protection IP65 contre les projections d'eau

Grâce au capot de protection optionnel, l'électronique de commande sous forme de boîtier-panneau atteint l'indice de protection IP65 selon DIN EN 60529 (« totalement protégé contre les poussières et protégé contre les jets d'eau de toute direction à la lance »). Cela dispense de devoir recouvrir la commande au moment de nettoyer la machine.



Le concept de boîtier : génial

Le boîtier est en acier inox pour répondre aux impératifs d'hygiène et pouvoir le nettoyer facilement, il satisfait aux exigences pointues visant les solutions sectorielles de l'alimentaire, des boissons, de l'industrie chimique, pharmaceutique et des techniques médicales. Son intégration dans différentes machines est très facile : avec un seul câble de raccordement plus un guidage de câble compact et flexible dans toutes les directions.



Exécution pour côté droit et gauche

Le module d'impression haute performance SPE II imprime et distribue depuis une position d'incorporation verticale comme horizontale, il a été conçu spécialement pour l'étiquetage en service permanent. Tous les modèles de cette série sont disponibles en version pour côté droit et gauche.

	SPE II 106/12	SPE II 106/24	SPE II 107/12	SPE II 108/12	SPE II 160/12	SPE II 162/12
Impression						
Résolution	300 dpi	600 dpi	300 dpi	300 dpi	300 dpi	300 dpi
Vitesse max. d'impression	350 mm/s	100 mm/s	350 mm/s	350 mm/s	300 mm/s	300 mm/s
Largeur d'impression	105,7 mm	105,6 mm	106,6 mm	108,4 mm	160 mm	162,6 mm
Largeur de passage	116 mm	116 mm	116 mm	116 mm	176 mm	176 mm
Tête d'impression	Flat Type	Flat Type	Corner Type ¹	Flat Type	Corner Type ¹	Flat Type
Étiquettes						
Étiquettes ou matériel continu	sur rouleau: papier, carton, textile, synthétique					
Max. grammage	max. 220 g/m ² (autres sur demande)					
Min. largeur d'étiquette	25 mm					50 mm
Min. hauteur d'étiquette	15 mm					
Max. hauteur d'étiquette	3000 mm	750 mm	3000 mm	3000 mm	2000 mm	2000 mm
Cellule de détection Standard Option	transmission transmission et réflexion en bas, transmission et réflexion en haut, cellule ultrasonique					
Film transfert						
Couleur	externe ou interne					
Diamètre mandrin	25,4 mm / 1"					
Diamètre max. de rouleau	Ø 90 mm					
Longueur	450 m					
Largeur	110 mm				163 mm	170 mm
Polices						
Polices	6 polices bitmap 8 polices vectorielles / polices TrueType 6 polices proportionnelles Autres polices sur demande					
Codes à barres						
1D codes à barres	CODABAR, Code 128, Code 2/5 interleaved, Code 39, Code 39 extended, Code 93, EAN 13, EAN 8, EAN ADD ON, GS1-128, Identcode, ITF 14, Leitcode, Pharmacode, PZN 7 Code, PZN 8 Code, UPC-A, UPC-E					
1D codes à barres	Aztec Code, CODABLOCK F, DataMatrix, GS1 DataMatrix, MAXICODE, PDF 417, QR Code					
Codes à barres composites	GS1 DataBar Expanded, GS1 DataBar Limited, GS1 DataBar Omnidirectional, GS1 DataBar Stacked, GS1 DataBar Stacked Omnidirectional, GS1 DataBar Truncated					
Dimensions (Largeur x Hauteur x Profondeur)						
Mécanique d'impression	245 x 300 x 317 mm				245 x 300 x 377 mm	
Unité de contrôle	boîtier de panneau: 314 x 230 x 80 mm (sans câbles de raccordement) boîtier de table: 287 x 127 x 250 mm (sans câbles de raccordement)					
Poids						
Mécanique d'impression	11 kg				13 kg	
Unité de contrôle	boîtier de panneau: 5,5 kg (sans câbles de raccordement) boîtier de table: 4,5 kg (sans câbles de raccordement)					
Câble de connexion	0,85 kg (mécanique d'impression – unité de contrôle)					
Émission acoustique (distance 1 m)						
Émission acoustique moyenne	66,4 dB(A)	62,3 dB(A)	63,7 dB(A)	68,4 dB(A)	67,8 dB(A)	65,1 dB(A)
Interfaces						
Série	RS-232C (jusqu'à 115200 bauds)					
USB	2.0 High Speed Slave					
Ethernet	10/100 Base T, LPD, RawIP-Printing, DHCP, HTTP, FTP					
2 x USB Master	Connexion d'un clavier USB externe et une clé mémoire					
Conditions d'opération						
Tension	100 ... 240 V AC / 50 - 60 Hz					
Puissance	400 VA					
Courant nominal	4 ... 2 A					
Valeurs des fusibles	2 x T4A 250 V					
Température fonctionnement	5 ... 40 °C					
Humidité	max. 80 % (sans condensation)					

¹ = Optimisation film transfert

Optimisation
film transfert



Tête d'impression
thermique



Config
Tool



Labelstar
Office



NiceLabel



Revendeur local

Succurales:

Bureau de vente Bavière

Marienplatz 8a . 83043 Bad Aibling

Phone +49 8061 3498888 . Fax +49 8061 3499127 . rstreck@carl-valentin.de

Bureau de vente Espagne

Calle historiador Vedia 14 5ªB . 15004 La Coruña

Phone +34 881 103163 . Mobile +34 609 022 241 . mllano@carl-valentin.es

Bureau de vente Suisse

Swiss Business Haus . Moosackerstraße 75 . 8105 Regensdorf

Phone +41 61 9739641 . Mobile +41 79 7448436 . info@carl-valentin.ch



Carl Valentin GmbH

Neckarstraße 78–86 u. 94

78056 Villingen-Schwenningen

Phone +49 7720 9712-0 . Fax +49 7720 9712-9901

info@carl-valentin.de . www.carl-valentin.de

